

Produktdatenblatt

Einbaustrahler Schwarz schwenkbar

Anwendungsgebiete

Hotel / Gastronomie

Büro

Wohnräume



Eigenschaften & Vorteile

Schwenkbar

Energieersparnis

Technische Daten

Elektrisch

Max. Leistungsaufnahme in W	50
Frequenz	50/60

Sonstige Produktdaten

Gehäusematerial	Zink Druckguss
Gehäusefarbe	Black
Besonderheiten	schwenkbar
Befestigung	Halteklammern
Produktmasse in mm	82 x 82 x25
Lochkreismaße in mm	75
Bestellnummer	DL75BL
EAN Code	4260452133541
Zolltarifnummer	9405 4099 90 0

Verpackungsart	Retail / farbige Box
Nettogewicht in g	75
Verpackungsgewicht	97
Verpackungseinheit	1
Abmessung Verpackungseinheit in mm	90 x 90 x 40
Menge Masterbox	100
Abmessungen Masterbox in mm	470 x 220 x 370
Gewicht Masterbox in kg	11
CBM Masterbox	0,034